



Manual de Instruções e Certificado de Garantia

Identificação da Empresa

American Pneumatic do Brasil Ltda
Rua Batalha 140, São Francisco
Belo Horizonte- MG
CEP:31255-055



O empregador deve disponibilizar as informações contidas neste manual ao operador do equipamento. O não cumprimento das advertências constantes no manual pode resultar em perigo de acidente

DESCRIÇÃO

Estas pistolas têm tecnologia HVLP (abreviação em inglês para Alto Volume - Baixa Pressão), o que proporciona alta eficiência em termos de qualidade de pintura e economia de tinta. Esta pistola opera com baixa pressão, sendo econômica devido ao pouco desperdício de tinta já que a taxa de transferência de tinta é mais elevada que nas pistolas tradicionais. Os trabalhos com esta pistola resultam em pouca névoa, o que representa significativa melhoria do ambiente de trabalho. Por conta da excelente atomização da tinta, resulta em ótima qualidade de pintura, sendo indicada para acabamentos exigentes. Por tudo isso a estas pistolas atendem aos mais altos requisitos dos profissionais de pintura.

Informações Técnicas

Diâmetro furo bico interno (mm)	1,7
Consumo máximo de ar (pcm / l/min)	10 / 283,2
Pressão de trabalho (Bar / psi)	3,0 a 4,0 / 43 a 58
Capacidade da caneca (ml)	600ml
Material do corpo	Alumínio
Material do bico e agulha	Aço Inox
Material da caneca	Polipropileno
Entrada de ar (pol)	1/4"
Mangueira de ar (pol / mm)	3/8" / 10
Dimensões (C x L x H) (mm)	190 x 100 x 330
Peso líquido (Kg)	0,640

Obs.: C = Comprimento; L = Largura, H = Altura
pcm = vazão em unidade de volume (sistema britânico)
l/min = vazão em unidade de volume (sistema internacional)

IMPORTANTE:

Não é recomendado o uso do equipamento com pressão superior a 60 PSI para não se perder o efeito HVLP (Maior pressão = mais névoa).

Ferramentas profissionais não são indicadas para uso em linhas de montagem e produção. Para esta finalidade é indicado o uso de ferramentas industriais.

OBSERVAÇÕES SOBRE GARANTIA

PRESCRIÇÕES DE GARANTIA

Esta ferramenta é garantida contra eventuais defeitos de montagem ou fabricação, desde que devidamente comprovados por nosso departamento técnico.

Esta garantia é válida por 6 meses, contados a partir da data de venda ao usuário, sendo 90 dias o prazo de garantia legal (Código de Defesa do Consumidor) e o restante concedidos por esta empresa.

Dentro do período de garantia, os componentes ou peças que comprovadamente apresentarem defeitos de fabricação, serão consertados ou (conforme o caso) substituídos gratuitamente por qualquer Assistência Autorizada contra a apresentação do "Certificado de Garantia" e a nota fiscal de compra do produto.

NÃO ESTÃO INCLUÍDOS NA GARANTIA

Os defeitos originados de:

- Uso inadequado da ferramenta ou em desacordo com o manual de instruções;
 - Instalações elétricas ou pneumáticas deficientes;
 - Ligação da ferramenta elétrica em rede elétrica inadequada;
 - Desgaste natural;
- Desgaste oriundo de intervalos muito longos entre as manutenções;
 - Estocagem incorreta, influência do clima etc.

CESSA A GARANTIA

- Se o produto for modificado ou aberto por terceiros; se tiverem sido montadas peças fabricadas por terceiros; ou ainda, se o produto, tiver sido consertado por pessoas não autorizadas.
- Se o equipamento for aberto enquanto ainda se encontrar em período de garantia.
- Se ocorrerem danos por acidentes (quedas, batidas, etc), maus tratos ou uso da ferramenta fora das aplicações para as quais foi projetada.

CERTIFICADO DE GARANTIA

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA

Empresa compradora: _____

Comprador: _____

Endereço completo: _____

Nome do vendedor: _____

Empresa vendedora: _____

Data da nota fiscal: ____ / ____ / ____

Nota fiscal: _____

Nome do equipamento: _____

Nº de série do equipamento: _____

Corte aqui



Corte aqui



Corte aqui



MANTENHA A FERRAMENTA LONGE DE CRIANÇAS.
Não deixe crianças permanecerem na área de trabalho. Não deixe que manuseiem a mesma.

UTILIZE EPI'S. Todos os operadores e pessoas dentro da área de trabalho da ferramenta (ou quando da execução de algum serviço de manutenção da mesma) devem utilizar os EPI's adequados para a prevenção de acidentes.

Nunca utilize oxigênio, combustível ou outras fontes de suplemento de ar, pois isso pode causar explosão e sérios danos ao usuário.

Solventes podem ser altamente inflamáveis ou combustíveis. Utilize somente em locais bem ventilados e evite qualquer fonte de ignição próximo ao uso dos mesmos.

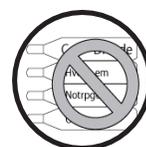
Feche sempre a alimentação de ar e desconecte a mangueira de alimentação de ar antes de instalar, remover, ajustar qualquer acessório nesta ferramenta, ou antes de executar qualquer serviço de manutenção.

Sempre utilize ar comprimido limpo, seco e a uma pressão entre 2,5 e 3,5 BAR, nunca excedendo o valor máximo de segurança de 6 BAR.

Certifique-se de que todas as mangueiras e acessórios são da dimensão adequada, que estão fixados de maneira correta e não estão danificados, gastos ou deteriorados. Mantenha-se afastado de mangueiras de ar a chicotear. Desligue o compressor antes de se aproximar de uma mangueira de ar chicoteando.

Mantenha a posição do corpo firme e equilibrada. As mãos, partes dos vestuários soltas e cabelos devem ficar afastados da ferramenta. Não faça movimentos bruscos ao operar esta ferramenta.

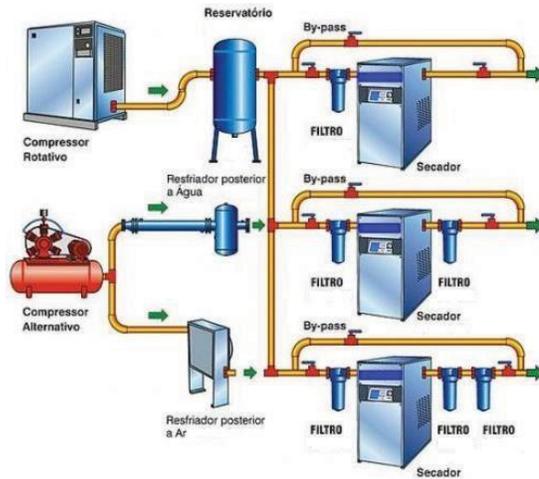
Não carregue a ferramenta pela mangueira.



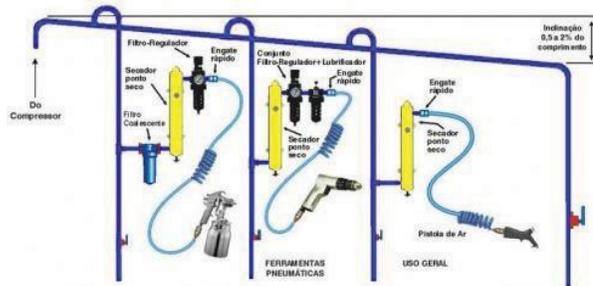
SISTEMAS DE AR COMPRIMIDO

LISTA DE PEÇAS

O ar utilizado para mover estes equipamentos é comprimido e deve ser tratado antes de chegar até o mesmo. Após passar pelo reservatório principal e secadores, o ar segue pela rede. A rede é um circuito fechado que mantém a pressão de ar igual à pressão reinante no interior do reservatório principal.



Algumas condições são consideradas ideais para o projeto de uma rede de ar comprimido, como no exemplo abaixo:

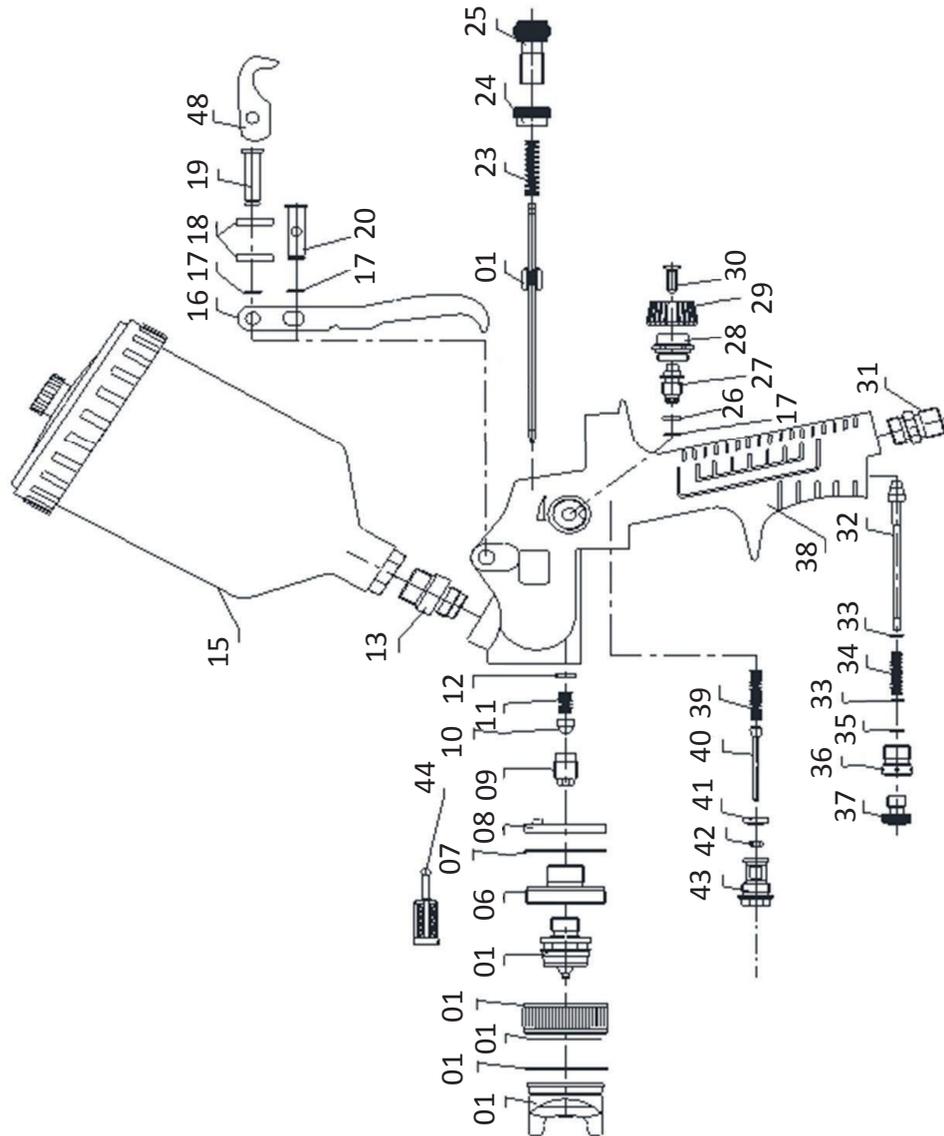


Para se construir uma rede de ar comprimido, os seguintes parâmetros deverão ser observados:

- As linhas principais deverão ter 3 vezes o diâmetro da entrada da ferramenta pneumática;
- Os ramais deverão ter 2 vezes o diâmetro da entrada da ferramenta pneumática;

Item	Código	Descrição	Item	Código	Descrição
1	07 52 301251	KIT AGULHA	27	07 52 301177	VALVULA AJUSTE (PEÇA 27)
6	07 52 301156	ASSENTO DO NARIZ	28	07 52 301178	ASSENTO DA VALVULA (PEÇA 28)
7	07 52 301157	VEDACAO (PEÇA 07)	29	07 52 301179	BOTAO DE AJUSTE (PEÇA 29)
8	07 52 301158	ATOMIZADOR	30	07 52 301180	PARAFUSO (PEÇA 30)
9	07 52 301159	GUIA DA AGULHA	31	07 52 301181	ENTRADA DE AR
10	07 52 301160	ASSENTO DA AGULHA (PEÇA 10)	32	07 52 301182	AGULHA (PEÇA 32)
11	07 52 301161	MOLA (PEÇA 11)	33	07 52 301183	VEDACAO (PEÇA 33)
12	07 52 301162	ARRUELA (PEÇA 12)	34	07 52 301184	MOLA (PEÇA 34)
13	07 52 301163	CONECTOR (PEÇA 13)	35	07 52 301185	O-RING (PEÇA 35)
15	07 52 301165	CANECA	36	07 52 301186	ASSENTO DA VALVULA (PEÇA 36)
16	07 52 301166	GATILHO	37	07 52 301187	BOTAO AJUSTE (PEÇA 37)
17	07 52 301313	ANEL DE RETENCAO (PEÇA 13)	38	07 52 301188	CARCACA
18	07 52 301168	ESPACADOR (PEÇA 18) (X2)	39	07 52 311083	MOLA (PEÇA 33)
19	07 52 301169	PINO DO GATILHO	40	07 52 301190	AGULHA (PEÇA 40)
20	07 52 301170	PINO FLEXIVEL	41	07 52 311085	VEDACAO (PEÇA 35)
23	07 52 301173	MOLA (PEÇA 23)	42	07 52 311086	O-RING (PEÇA 36)
24	07 52 301174	PARAFUSO DE AJUSTE (PEÇA 24)	43	07 52 301193	CORPO DA VALVULA
25	07 52 301175	BOTAO AJUSTE (PEÇA 25)	44	07 52 301194	FILTRO (PEÇA 44)
26	07 52 301176	O-RING (PEÇA 26)	48	07 52 301198	GANCHO

VISTA EXPLODIDA



- As conexões das tubulações deverão ter raios arredondados para evitar a presença de fluxos turbulentos;
 - As tubulações de ar comprimido deverão ser pintadas na cor azul;
- A linha principal, em regra, deverá ter uma inclinação de aproximadamente 1% em relação ao seu comprimento;
- O diâmetro das tubulações das linhas de ar comprimido deve ser grande o suficiente para evitar uma perda excessiva de pressão sob condições extremas de fluxo.
- A mangueira de cada equipamento não deve exceder o comprimento máximo de 10 metros.

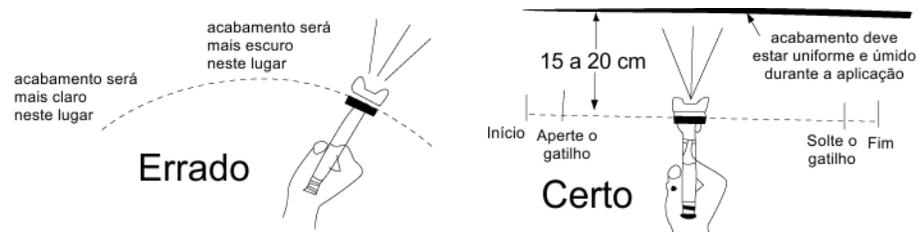
A formação de água é outro fator presente em todos os sistemas de ar comprimido. Por esta razão, alguns cuidados devem ser tomados, tais como:

- Nos pontos mais baixos deverão ser montados drenos automáticos para drenagem do condensado água-óleo. Caso não haja drenos automáticos na rede de ar, os mesmos devem ser drenados regularmente e nunca saírem de operação;
 - Expansões futuras da rede deverão ser previstas em projeto;
 - As tomadas de ar deverão estar situadas sempre por cima da rede;
 - Prever, em projeto, a construção de reservatórios auxiliares;
- As tubulações da rede deverão ser aéreas e nunca embutidas em paredes, pois assim serão mais seguras e de fácil manutenção;
- Construir a rede de forma combinada, de modo que se algum ramo tiver de ser interrompido, os demais continuem funcionando para garantir a produção. Daí a importância de válvulas ao longo do circuito;
- Para evitar que a umidade chegue até as ferramentas, as tubulações e mangueiras não devem ser nunca ligadas diretamente na linha principal de ar, e sim em tubulações de ar secundárias com um conjunto lubrificador para cada equipamento.
- As conexões, válvulas e mangueiras devem ser grandes o suficiente para passar o máximo de ar exigido pelo(s) equipamento(s) na linha. Isto é de fundamental importância se manifolds forem utilizados para a variação da linha de ar principal.
 - Para melhor conservação e vida útil do equipamento siga as instruções a seguir:
 - Instale, opere, inspecione e faça manutenção neste produto sempre de acordo com todas as normas e regulamentações aplicáveis (municipais, estaduais, federais etc.).
 - Para maior segurança, máximo desempenho e durabilidade da ferramenta, utilize sempre ar limpo e seco a uma pressão máxima de 2,1 bar 30PSI na entrada da mangueira de alimentação de ar.
 - Certifique-se de que foi instalada uma válvula de isolamento de emergência acessível na linha de alimentação de ar e informe a todos sobre a sua localização;
 - Não deve-se utilizar conjunto lubrificador nos pontos onde são utilizados pistolas de pintura, e sim somente um foltro regulador de ar, pois este não contém óleo.

COLOCANDO A FERRAMENTA EM FUNCIONAMENTO

UTILIZANDO A FERRAMENTA

- 1) Monte a caneca na pistola e conecte a pistola para pintura a uma fonte de ar comprimido, ajustando a pressão em 30 PSI através do uso de um regulador de pressão (não-fornecido). Assegure-se que o ar comprimido esteja seco e limpo.
- 2) Na instalação da pistola à rede de ar use mangueira e conexões com furo de diâmetro mínimo de 7,0mm.
- 3) Dilua a tinta conforme orientação do fabricante e coloque a tinta na caneca da pistola.
- 4) Use uma máscara de proteção para evitar inalação de tinta e solvente.
- 5) Não pinte próximo a fontes de calor ou em área onde a névoa produzida pelo processo de pintura possa ser prejudicial.
- 6) O padrão de pintura depende da distância entre a pistola e a superfície a ser pintada. Encontre a distância ideal.
- 7) Regule o fluxo de tinta através do botão de ajuste localizado na parte traseira da pistola para pintura.
- 8) Regule o leque através do botão situado na face lateral da pistola.
- 9) Faça o ajuste fino da regulagem do ar através do botão na parte inferior do equipamento, mas lembre-se de já ter ajustado a pressão do ar na entrada da pistola conforme item 1. **ATENÇÃO** : Este ajuste é fundamental para uma boa qualidade de pintura.
- 10) Durante a pintura, a pistola deve ficar sempre perpendicular à superfície a ser pintada. A distância entre a pistola e a superfície deve ser constante, entre 15 e 20 cm, e o movimento de vai-vem deve ser retilíneo e nunca em forma de arco. O pintor deve efetuar movimentos de modo que cada movimento com a pistola cubra metade da aplicação anterior.



As informações contidas neste manual são apenas orientativas. Para o dimensionamento e construção de um sistema de ar comprimido sempre consulte um profissional especializado.



Use somente acessórios recomendados pelo representante autorizado. O uso de peças de substituição que não sejam genuínas pode resultar em riscos de segurança, diminuição do desempenho da ferramenta e aumento da necessidade de manutenção, podendo desta forma invalidar todas as garantias. A manutenção deve ser realizada somente por pessoal treinado autorizado.

MANUTENÇÃO / PROBLEMAS

AJUSTE DA FERRAMENTA

O padrão de pintura desejado, volume de entrega de fluido, e o ajuste fino de atomização pode ser facilmente obtido com as regulagens na ferramenta.

MANUTENÇÃO E LIMPEZA

- 1) Retire a tinta da caneca e limpe com o solvente da tinta, usando um pincel. Descarte o solvente sujo de tinta.
- 2) Adicione solvente na caneca e tampe a saída do ar com o dedo envolvido em um filme plástico ou uma rolha e aperte o gatilho para que o ar retorne à caneca, removendo camadas de tinta aderidas às paredes internas da pistola. Descarte o solvente sujo. Adicione solvente na caneca, funcione a pistola algumas vezes até sair solvente limpo.
- 3) Retire a capa do ar e lave-a com uma escova ou pincel macios. Se necessário, mergulhe-a em um recipiente com solvente. Jamais use arame ou objetos pontiagudos, pois eles certamente danificarão a peça, comprometendo posteriormente o jato da pistola.
- 4) Limpe o corpo da pistola apenas com um pano embebido em solvente ou pincel. **NUNCA MERGULHE O CORPO NO SOLVENTE**, pois este danifica as vedações no interior do produto.
- 5) Caso necessite retirar o bico, faça-o após retirar a agulha ou enquanto mantém a agulha puxada para trás, a fim de proteger o assento da agulha.
- 6) Feita a limpeza, lubrifique a pistola pondo graxa de silicone sobre as partes móveis. Recomendamos não usar óleo ou graxa derivados de petróleo.

PRINCIPAIS PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA
A tinta sai de forma espirrada ou falhada (intermitente)	Pouca tinta na caneca, tinta não-filtrada, bico solto, vedação dianteira da agulha danificada, bico e agulha sujos.
Jato torto para a direita ou esquerda	Furos da capa de ar estão sujos ou obstruídos ou a capa de ar danificada.
Bico ou jato ovalizado	A capa do ar está obstruída no orifício central.
Vazamento de tinta no bico	Bico solto ou sujeira entre bico e agulha ou bico e agulha com desgaste.
Vazamento de tinta na vedação dianteira da agulha	Vedação dianteira da agulha se danificou ou está ausente.
Atomização incorreta	- Pressão do ar na entrada muito baixa ou material muito viscoso; - Pressão do ar na entrada muito alta ou material de viscosidade muito baixa.